

Link do produktu: <https://mdcarbon.pl/klej-do-szyb-boll-sprint-310ml-p-1951.html>

Klej do szyb Boll Sprint 310ml

Cena brutto	34,86 zł
Cena netto	28,34 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	CH0155
Kod producenta	007009
Kod EAN	5907588450003
Producent	Boll

Opis produktu

Klej SPRINT do szyb samochodowych "BOLL" jest jednoskładnikową poliuretanową masą klejącą, która twardnieje bardzo szybko przy udziale wilgoci zawartej w powietrzu tworząc elastomer o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych. Jest odporny na wodę, działanie czynników atmosferycznych oraz kwasy.

ZASTOSOWANIE:

Ze względu na dobrą przyczepność, sprężystość i trwałość stosowany jest do wklejania szyb przednich oraz tylnych w pojazdach samochodowych. Tak powstałe trwałe uszczelnienie wytrzymuje duże wahania temperatury oraz przyjmuje różną rozszerzalność cieplną zespolonych powierzchni szkła i metalu pozwalając obu elementom poruszać się niezależnie. Można stosować go w samochodach posiadających system poduszek powietrznych. Po 3 godzinach samochód nadaje się do ruchu (przy 23oC i wilgotności 50%).

SPOSÓB UŻYCIA:

Usunąć szybę zgodnie z instrukcją producenta samochodu. Obszar krawędzi szyby oczyścić i odtłuścić. Na krawędź szyby zastosować środek gruntujący BOLL (pasma ceramiczne) i zostawić do wyschnięcia na co najmniej 10 minut. Przebić membranę ochronną w gwincie, usunąć pokrywkę z dna pojemnika oraz środek odwodniający i wkręcić odpowiednio przyciętą końcówkę. Nanieść klej pistoletem ręcznym lub pneumatycznym na kołnierz karoserii. Następnie położyć i docisnąć lekko szybę do kołnierza karoserii oraz poprawić docisk i podparcie na klockach odległościowych. Usunąć nadmiar kleju, żeby uniknąć późniejszych pęknięć szyby. Po upływie 5-8 godzin w temp. +23°C samochód nadaje się do użycia. Klej do szyb samochodowych Boll stosować tylko ze środkiem gruntującym Boll. Przy temperaturach poniżej +15°C ogrzać pojemnik maksymalnie do +50°C. Optymalna temperatura stosowania: od +15°C do +35°C.

DANE TECHNICZNE:

kolor: czarny

gęstość: 1,19 g/cm³

temperatura stosowania: +5oC - + 35oC

twardość Shore A (ISO 868 - 3 sek.): >55

czas schnięcia powierzchniowego

(przy 23oC i 50% wilgotności względnej): 40 - 60 min

współczynnik utwardzania po 24 h przy 23oC i 50% wilgotności względnej: > 3,5 mm

wytrzymałość na ścinanie, 7 dni przy 23oC i 50% wilgotności względnej

(Ford SAE J 1529): 3,5 MPa (> 500 psi)

wytrzymałość do zerwania (ISO 37): > 700 %

współczynnik zerwania (ISO 37): > 6 MPa