

Link do produktu: <https://mdcarbon.pl/miernik-tester-grubosci-lakieru-auto-lak-test-bit-3003-p-2953.html>



Miernik/ tester grubości lakieru AUTO-LAK-TEST Bit 3003

Cena brutto	38,00 zł
Cena netto	30,89 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AT0029
Kod EAN	5903938901911
Producent	Automag

Opis produktu

TESTER/ MIERNIK GRUBOŚCI LAKIERU

AUTO LAK TEST BIT 3003

NAJDOKŁADNIEJSZY DOSTĘPNY NA RYNKU DYNAMOMETRYCZNO
MAGNETYCZNY MIERNIK-TESTER GRUBOŚCI LAKIERU AUTO-LAK-TEST
Bit 3003 NIŻEJ OPINIA EKSPERTÓW GAZETY AUTO ŚWIAT

UWAGA; W naszych urządzeniach pomiarowych zostały wykorzystane magnesy NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI, które nie wymagają zabezpieczenia w postaci miękkiej podkładki, co zostało stwierdzone przez ekspertów gazety AUTO ŚWIAT

Urządzenia AUTO-LAK-TEST bit 3003 służą do nieniszczącego pomiaru grubości powłoki lakierowej z dokładnością do 25 mikronów, oraz szybkiego i precyzyjnego sprawdzania , czy pojazd jest po wypadku .
Urządzenie nie wymaga zasilania , kalibrowania i można używać przez wiele lat. Nasz firma daje dożywotnią gwarancję na magnes , bo siła magnesu zmniejsza się po 100-tu latach o 1%.

Tester wykrywający auta powypadkowe !!!!

Nasze urządzenia są miernikami i testerami bo spełniają funkcję mierzenia i testowania . Służą do wykrywania niewidocznych gołym okiem grubości powłok lakierowych na pojazdach samochodowych z blachy stalowej i stalowej ocynkowanej . Tester pozwala stwierdzić , czy pod pięknym lakierem nie kryje się auto po poważnym wypadku .

POMIAR TESTEREM

Pomiar grubości lakieru i szpachli , polega na dotykaniu końcówką testera z magnesem powierzchni badanej (powierzchnia musi być czysta i bez kurzu). Ruchem jednostajnym (nie szybko) odciągamy tester , aż do momentu kiedy magnes oderwie się od powierzchni badanej . W czasie tej czynności wysuwa się kolorowa skala (patrz na zdjęcia poniżej , wystarczy kliknąć na zdjęcie by powiększyć obraz). Grubość powłoki lakierowej odczytujemy w mikronach z dokładnością do 25 mikronów. Wynikiem pomiaru jest , najwyższe wskazanie na skali testera i tym także momencie następuje automatycznie chowanie się skali . Niżej znajdziesz opis co poszczególne kolory oznaczają .

POSZCZEGÓLNE KOLORY NA SKALI OZNACZAJĄ ;

Kolor niebieski - powłoka o grubości od 0,0 do 100 mikronów - cienka powłoka lakierowa (lakier położony bez podkładu lub wielokrotnie polerowany)

Kolor zielony - powłoka o grubości od 100 do 200 mikronów dla lakierów oryginalnych . Uwaga ; w nowszych modelach samochodów , grubość 180 mikronów może świadczyć o cienkiej warstwie drugiego lakieru .

Kolor żółty - powłoka o grubości od 200 do 300 mikronów - po naprawach lakierniczych ("drugi lakier").

Kolor czerwony - powłoka o grubości od 300 do 520 mikronów - powierzchnia po naprawach blacharskich + drugi lakier .

Kolor czarny - powłoka o grubości od 520 do 750 mikronów - powierzchnia szpachlowana i lakierowana (ilość szpachli około 0,5 mm).

NASZYM TESTEREM SPRAWDZISZ

1. CZY LAKIER JEST ORYGINALNY (grubość lakieru oryginalnego od 100 do 200 mikronów)
2. SPRAWDZISZ GRUBOŚĆ LAKIERU (pomiar z dokładnością 25 mikronów)
3. SPRAWDZISZ GRUBOŚĆ SZPACHLI
4. ZNAJDZIESZ MIEJSCA PO NAPRAWACH BLACHARSKICH
5. SPRAWDZISZ POLE NUMEROWE NADWOZIA
6. SPRAWDZISZ CZY SPRZEDAJĄCY MÓWI PRAWDĘ
7. TESTER POZWALA NA NEGOCJACJĘ CENY GDY STWIERDZIMY , ŻE POJAZD W NIEWIELKIM STOPNIU BYŁ LAKIEROWANY.

Tester AUTO-LAK-TEST Bit 3003 JEST PRODUKTEM POLSKIM . Nasze testery są owocem kilkuletnich prób i badań , aby były dokładne i bezawaryjne przez wiele lat . Były poddawane wielokrotnym modyfikacjom i zmianom. Prace nad udoskonalaniem naszych mierników trwają do dzisiaj i każdy nowy model ma udoskonalenia niewidoczne na pierwszy rzut oka, każdy klient w Polsce otrzymuje taki sam produkt jaki wysyłamy na eksport . Każdy tester jest kalibrowany i sprawdzany elektronicznie podczas produkcji . Posiada kolorową skalę w mikronach naniesioną na zewnętrzną część testera , która bardzo ułatwia odczyt grubości lakieru lub szpachli , nawet tym , którzy pierwszy raz mają do czynienia ze sprawdzaniem samochodu .

NAJCZĘŚCIEJ SZPACHLOWANYMI MIEJSCAMI SĄ ;

- a) krawędzie błotników i drzwi
- b) podszybia przód i tył
- c) dach nad drzwiami i szybami

-
- d) miejsca przy reflektorach
 - e) krawędzie maski i bagażnika
 - f) podłoga bagażnika i słupki drzwi
 - g) miejsca przy zderzakach i amortyzatorach

Dokładność i precyzja pomiaru naszych testerów została sprawdzona i opisana przez ekspertów gazety AUTO-ŚWIAT w numerze 14.04.2008 | Artykuł z wydania 4/08 str. 28 | Autor: AJ

Eksperci przy sprawdzaniu naszych testerów byli zaskoczeni , że dokładność pomiaru naszych testerów jest porównywalna z testerami elektronicznymi . Prosimy o zapoznanie się z opinią ekspertów .

Do produkcji AUTO-LAK-TEST Bit 3003 używamy wysokiej jakości materiałów , które zapewniają długoletnią powtarzalność pomiaru bez kalibrowania . Dajemy 3-letnią gwarancję na tester , co świadczy o jego wysokiej jakości . Części użyte w naszym testerze, są naszej produkcji i produkujemy przy użyciu naszych matryc i maszyn .

Nie używamy i nie przerabiamy długopisów dostępnych w sklepach z art. Szkolnymi .

Kilka słów na temat historii mierników magnetycznych .

Mierniki magnetyczne nie są niczym nowym , bo zostały wymyślane przed pierwszą wojną światową i służyły do precyzyjnego pomiaru powłok niemagnetycznych na blachach i konstrukcjach stalowych . Zastosowane były już np; we Francji przy zabezpieczeniu antykorozyjnym wieży EIFFELA . Zastosowane w tamtych latach magnesy ferrytowe z czasem zmieniały swój magnetyzm i mierniki magnetyczne były wtedy niedokładne i wymagały kalibrowania oraz sprawdzania dokładności pomiaru .

Dopiero w latach 70-tych XX wieku po zastosowaniu magnesów neodymowych wzrosła dokładność mierników magnetycznych do 5-ciu mikronów wprowadzono także odczyt cyfrowy i wzrosła długowieczność

mierników i powtarzalność pomiaru , obecnie nie wymagają wielokrotnego kalibrowania (kalibruje i sprawdza się wielokrotnie tylko w czasie produkcji)

Osoba która twierdzi , że nie ma testerów magnetycznych mierzących w mikronach to albo nie chodził do szkoły podstawowej albo świadomie i celowo wprowadza w błąd swoich klientów , dla osiągnięcia korzyści finansowych .

Ta sama osoba zapewniająca , że nie wymyślono jeszcze mierników magnetycznych mierzących w mikronach , ośmiesza się , kłamie i oszukuje innych i ma na pewno w tym konkretny cel ... Każdy może znaleźć w internecie testery magnetyczne mierzące w mikronach nawet są takie , które mierzą z dokładnością do 5-ciu mikronów i mają wyświetlacz elektroniczny .

Trochę fizyki . Każde zjawisko w fizyce , można zmierzyć bardzo dokładnie przy użyciu nawet prostych urządzeń w których zastosowane są proste materiały posiadające stałą zmienną zależność od warunków w jakich zostały użyte np ;

rtęć , alkohol , został wykorzystane w termometrze do pomiaru temperatury , bo zawsze powiększają swoją objętość tak samo wraz ze wzrostem temperatury, włos ludzki został wykorzystany w higrometrze , do pomiaru wilgotności powietrza , bo wydłuża się wraz ze wzrostem wilgotności powietrza, sprężynę , wykorzystano w wadze , do ważenia towarów w wadze sprężynowej ,

sprężynę , wykorzystano także w dynamometrze , do mierzenia siły , magnesem , można zmierzyć precyzyjnie grubość powłoki nie magnetycznej na stali , bo siła przyciągania zmniejsza się wraz ze wzrostem grubości powłoki . Nasze mierniki są połączeniem dynamometru i magnesu i dlatego są miernikami dynamometryczno-magnetycznymi a ich dokładność pomiaru jest wynikiem jakości i precyzji wykonania .

Można tu jeszcze wymieniać inne zjawiska i proste urządzenia pomiarowe , ale takie wiadomości , ma każdy ze szkoły podstawowej lub zawodowej .

NAJCZĘŚCIEJ ZADAWANE PYTANIA ;

1. Pytanie ; Czy pomiar jest dokładny ?

Odpowiedź; Każdy pomiar powinien być prowadzony z tą samą prędkością nie szybko , tester podczas pomiaru należy trzymać za żółtą końcówkę . Po uzyskaniu wprawy w posługiwaniu się testerem możemy mierzyć z dokładnością do 10-ciu mikronów . Nasze testery należą do najdokładniejszych na rynku .

2. Pytanie ; Czy testery są jednorazowe ?

Odpowiedź ; Nie . Testery można używać przez wiele lat , są bezawaryjne wystarczy dbać o ich czystość i po każdym pomiarze zakładać zatyczkę . Na magnes nasza firma daje dożywotnią gwarancję . W razie awarii , tester zawsze wymieniamy na nowy .

3. Pytanie ; Czy są częste przypadki zepsucia testera ?

Odpowiedź ; Nie . Najczęściej sami użytkownicy uszkodzają tester, bo rozmontowują i zaglądnają do środka . W takich przypadkach kupujący traci gwarancję .

4. Pytanie ; Czy tester podczas pomiaru uszkadza lakier ?

Odpowiedź; Nie . Końcówka testera jest okrągła i polerowana . Obudowa także nie uszkadza lakieru , bo w czasie pomiaru nie ma kontaktu z lakierem (można to sprawdzić na filmie animacyjnym który prezentujemy na stronie) . Tester może porysować lakier tylko wtedy , gdy będziemy przesuwać testerem po lakierze , gdy pomiędzy magnesem i lakierem będzie kurz, piasek lub opiłki żelaza . Przeprowadziliśmy wiele prób sprawdzając czy testery nasze rysują lakier , ale tego nie stwierdziliśmy i nikt nam takiego problemu nie zgłaszał .

UWAGA ; Na życzenie klienta produkujemy testery z płaskim magnesem

z miękką podkładką .

5. Pytanie : Kupiłem w Waszej firmie zestaw dwóch testerów ALT Top i ALT Bit 3003 i oba testery uległy zabrudzeniu opiłkami żelaza, mam teraz problem z usunięciem opiłków. Jak usunąć takie zabrudzenie?

Odpowiedź ; Aby usunąć zabrudzenia opiłkami lub innymi materiałami należy , wziąć kawałek taśmy klejącej i przyłożyć kilkakrotnie do magnesu taśmę tą stroną na której znajduje się klej . Mocno docisnąć tak aby wszelkie zabrudzenia przykleiły się do taśmy klejącej . Pamiętać należy o każdorazowym założeniu zatyczki po zakończonym pomiarze , hermetyczna zatyczka zapobiega tym problemom . Informujemy , że tylko nasze testery mają hermetyczne zatyczki , które w czasie przechowywania nie dopuszczają wody i zabrudzeń.

6. Pytanie ; Czy po stwierdzeniu , że zalety waszych testerów nie są prawdziwe można oddać testery? a może jest to tylko chwyt reklamowy ?

Odpowiedź ; Nie używamy w opisach żadnych chwytów reklamowych , ponieważ każdy kupujący ma prawo do zwrotu towaru gdy mu nie odpowiada . O możliwości zwrotu do dwóch tygodni , każdy kupujący jest informowany na stronach internetowych lub podczas jego zakupu .

7. Pytanie ; Dlaczego testery produkowane przez Waszą firmę mają kuliste magnesy ? Czy to ma jakieś znaczenie ?

Odpowiedź; Testery z magnesami kulistymi produkujemy dlatego , bo mają wiele zalet ;

a) nie trzeba starać się dokładnie prostopadle przykładac testera do powierzchni badanej , ponieważ tester samoczynnie ustawia się prostopadle do powierzchni , wystarczy trzymać za żółtą końcówkę testera !!!

b) nie wymaga stosowania miękkich nakładek celem zlikwidowania zjawiska „przyklejania” magnesu , które pojawia się w czasie

przyłożenia płaskiego magnesu do płaskiej powierzchni (każdy kto choć raz przyłożył magnes do płaskiej powierzchni wie jak trudno go oderwać , aby go oderwać należy podważyć z jednej a to nie sprzyja dokładnemu pomiarowi). W testerach z płaskim magnesem pomiar należy prowadzić kilkakrotnie w jednym miejscu , ponieważ lekkie odchylenie powoduje , że pomiar jest za każdym razem inny .

W testerach z kulistym magnesem , pomiar za każdym razem jest taki sam !!!

c) okrągły magnes ma małą powierzchnię styku z powierzchnią badaną i dlatego jest możliwy pomiar na zaokrąglonych elementach samochodu i pomiar jest powtarzalny . Magnes płaski takiej zalety nie ma !!!