

Link do produktu: <https://mdcarbon.pl/stalowa-plastelina-do-naprawy-zbiornikow-chlodnic-rur-grzejnikow-mega-bond-k2-40g-p-8896.html>



Stalowa plastelina do naprawy zbiorników, chłodnic, rur, grzejników .. MEGA BOND K2 40g

Cena brutto	13,80 zł
Cena netto	11,22 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	CH1140
Kod producenta	B323
Kod EAN	5906534019905
Producent	K2

Opis produktu

K2 MEGA BOND 40G

Stalowa plastelina

Stalowa plastelina naprawcza **K2 Mega Bond** to profesjonalna, szybkowiążąca plastyczna masa epoksydowa o szerokiej gamie zastosowań.

Niezastąpiona w motoryzacji, przemyśle i domu. Wiąże materiały takie jak stal, żeliwo, aluminium, miedź, mosiądz, drewno, beton, ceramika itp.

Idealna do stosowania jako plastelina do uszczelniania zbiorników i rur. Odporna na oleje, płyny chłodnicze, kwasy. Szybko zatrzymuje wycieki, nadaje się do napraw rur, zbiorników, beczek, kanistrów itp., a także do wypełniania dziur, pęknięć i ubytków w obudowach oraz odlewach. Zakleisz nią niepożądane otwory i dziury, a nawet wyrównasz powierzchnię.

Masa naprawcza do metalu **K2 Mega Bond** może być szlifowana, wiercona, gwintowana, malowana. Stalowa plastelina zaczyna wiązać już po 3-5 minutach, utwardza się po 15 minutach, pełną wytrzymałość osiąga po 24h.

Prosta w użyciu. Łatwo się ugniata i daje się formować. Pozwala uzyskać dowolny kształt wypełnienia, który po utwardzeniu można oszlifować i pomalować.

Gama zastosowań plasteliny epoksydowej **K2 Mega Bond**:

- uszczelnianie rur stalowych i miedzianych z wodą i innymi płynami
- naprawa ciekących grzejników
- naprawa wycieków w rurociągach
- naprawa zbiorników stalowych, żeliwnych i aluminiowych
- naprawa wad odlewniczych
- naprawa pęknięć w silnikach, korpusach i obudowach
- naprawa pęknięć w miskach olejowych

-
- naprawa wybitych gniazd łożyskowych
 - naprawa ubytków kawitacyjnych
 - regeneracja skorodowanych powierzchni
 - regeneracja wyrobionych gwintów
 - wypełnianie ubytków np. w wyszczerbionych płytkach

Właściwości :

- odporność na temperaturę +150 C
- możliwość szlifowania wiercenia gwintowania malowania
- odporna na oleje, płyny, kwasy
- idealna do wypełniania ubytków
- przyczepność do wielu tworzyw z wyjątkiem wykonanych z polietylenu PE i polipropylen PP

Sposób użycia:

Należy oczyścić i odtłuścić naprawianą powierzchnię. Odciać odpowiednią ilość, ugniatać do jednolitej masy przez 1-2 minuty. Nałożyć na naprawianą powierzchnię . Optymalna temp. utwardzenia 20°C.